

# Bomba Sumergible

Bombas Sumergibles Freedom Industrial, con un diseño único de succión inferior, encapsuladas (una sola pieza, motor y bomba juntos), con sistema de bomba multi etapa, tecnología Noril, de 4" de diámetro, permiten extraer al máximo los fluidos, combinado de un excelente motor en voltajes monofásicos de 115 o 220 de 0.5HP con una capacidad de 18GPM (Galones Por Minuto) a 26GPM máximos, ambas piezas protegidas por una cubierta de acero inoxidable que la vuelve una unidad compacta asegurando un trabajo eficiente, silencioso y auto enfriable.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Modelo	FRBSMEE115	FRBSMEE220
Potencia	0.5 HP	0.5 HP
RPM	3400	3400
Voltaje	110-115 voltios	220 voltios
Frecuencia	60 Hz	60 Hz
Amperios	3.2A	1.7A
Caudal Max.	18GPM / 6M3/H	18GPM / 6M3/H
Altura Max.	40 metros	40 metros
Presión Max.	40 PSI	40 PSI
Rosca en descarga	NPT 1 1/4"	NPT 1 1/4"

## PRINCIPALES USOS:

- Pozos
- Tanques
- Cisternas
- Residencial
- Agricultura
- Ganadería
- Industria
- Entre muchos otros usos

## APLICACIONES:

- Bombeo de Agua
- Bombeo de Agua efluente pre-filtrada

